

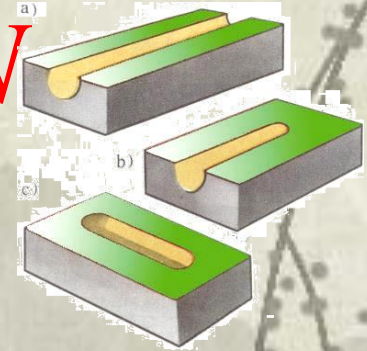
Môn học Phay

BÀI TẬP 5

PHAY RÃNH TRÒN

TRÊN MÁY PHAY VẠN NĂNG NĂM NGANG

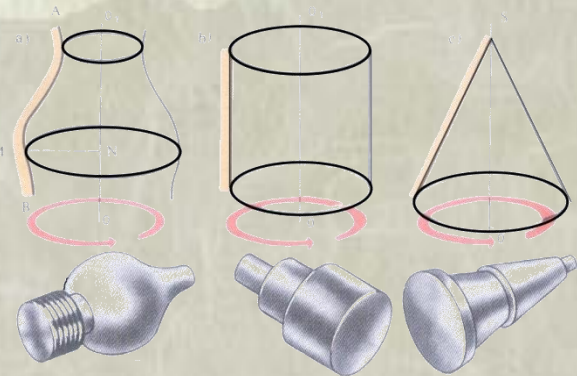
PHAY RÃNH TRÒN



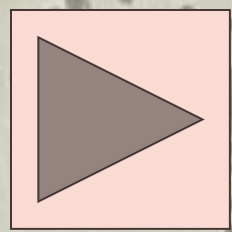
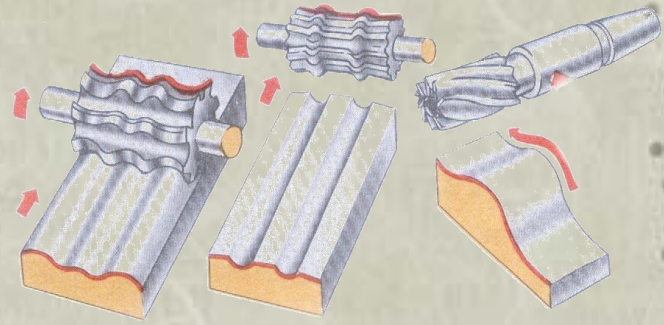
- I. Khái niệm về mặt định hình
- II. Đặc điểm-Cấu tạo của các loại dao phay định hình
- III. Phương pháp phay định hình
- IV. Các loại dao phay cung tròn
- V. Dụng cụ đo và kiểm tra
- VI. Các bước chuẩn bị
- VII. Trình tự gia công
- VIII. Các dạng sai hỏng
- IX. An toàn lao động
- X. Những điều cần biết

khái niệm về mặt định định hình

Mặt định hình kín



Mặt định hình hở



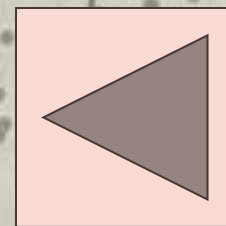
Phương pháp phay định hình

1. Phay mặt định hình kín:

- * Điều khiển bằng tay theo đường lấy dấu
- * Dùng mâm quay
- * Dùng mẫu chép hình
- * Dùng máy phay chép hình

2. Phay mặt định hình hở:

- * Dùng dao phay định hình



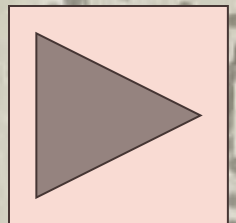
DAO PHAY DÙNG ĐỂ GIA CÔNG CUNG tròn

1. **Khái niệm:** Đây là một loại Dao dùng để gia công các mặt định hình hờ có đường sinh và đường chuẩn thẳng, thông thường được chế tạo bằng thép gió. Độ chính xác về hình dáng của chi tiết gia công tùy thuộc vào độ chính xác về hình dáng của Dao

2. **Phân loại:**

* Dao phay cung tròn lồi

* Dao phay cung tròn lõm



Dụng cụ đo và kiểm tra

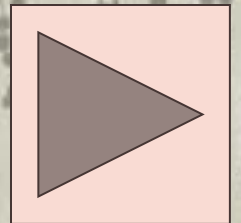
1. DỤNG CỤ ĐO

* Thước kẹp

* Thước đo sâu

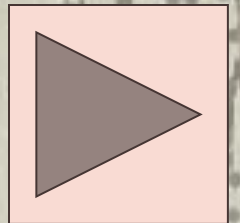
2. DỤNG CỤ KIỂM TRA

* Rập đo cung



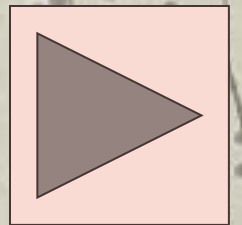
CÁC BƯỚC CHUẨN BỊ

1. ĐỌC BẢN VẼ
2. CHUẨN BỊ PHÔI
3. CHUẨN BỊ MÁY
4. CHUẨN BỊ ĐAO
5. CHUẨN BỊ ĐỒ GÁ
6. CHUẨN BỊ DỤNG CỤ ĐO & KIỂM TRA
7. CHUẨN BỊ DỤNG CỤ PHỤ



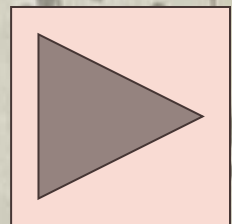
TRÌNH TỰ GIA CÔNG

- 1. LẮP ĐỒ GÁ LÊN BÀN MÁY*
- 2. LẮP ĐAO VÀO TRỤC CHÍNH*
- 3. GÁ CHI TIẾT LÊN ĐỒ GÁ*
- 4. ĐIỀU CHỈNH MÁY*
- 5. CHỈNH ĐAO NGAY TÂM CHI TIẾT GIA CÔNG*
- 6. PHAY THÔ RÃNH SÂU 4,5mm*
- 7. ĐO VÀ KIỂM TRA RÃNH*
- 8. GIA CÔNG TINH RÃNH ĐÚNG KÍCH THƯỚC & YÊU CẦU KỸ THUẬT*
- 9. KIỂM TRA, THÁO CHI TIẾT, LẤY BA VỐ*



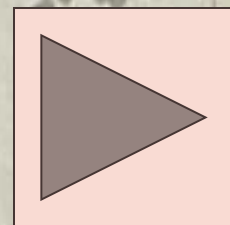
CÁC DẠNG SAI HỎNG

- ❖ 1. RÃNH KHÔNG ĐÚNG KÍCH THƯỚC
- ❖ 2. RÃNH KHÔNG ĐẠT YÊU CẦU VỀ ĐỘ BÓNG
- ❖ 3. RÃNH KHÔNG SONG SONG
- ❖ 4. RÃNH KHÔNG NGAY TÂM CHI TIẾT



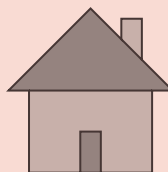
AN TOÀN LAO ĐỘNG

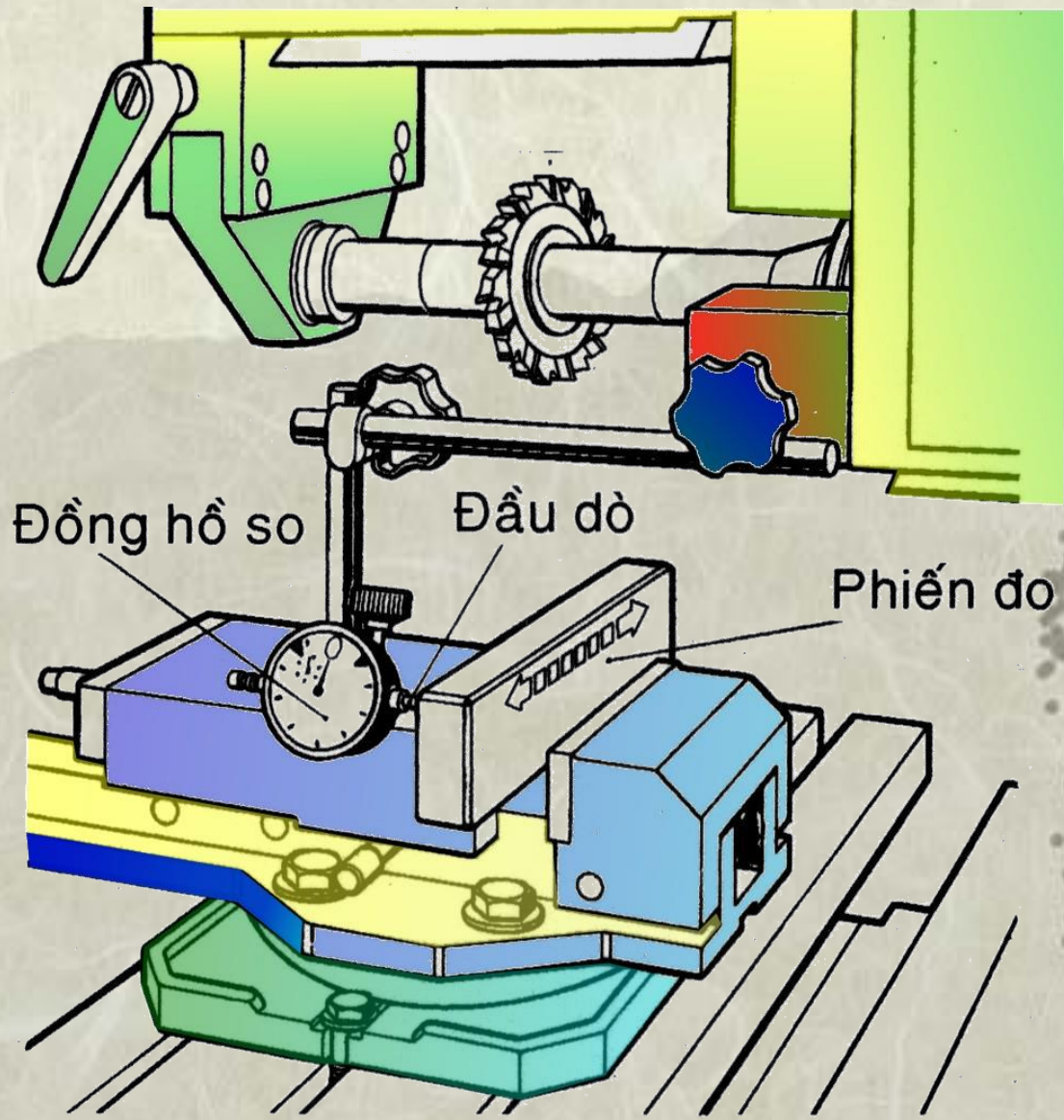
- 1. KHÔNG ĐƯỢC DÙNG TAY HAY GIẾ ĐỂ PHỦI PHOI TRÊN BỀ MẶT CHI TIẾT ĐANG GIA CÔNG*
- 2. KHÔNG ĐƯỢC ĐO HOẶC KIỂM TRA CHI TIẾT KHI MÁY ĐANG HOẠT ĐỘNG*
- 3. KHÔNG ĐƯỢC THAY ĐỔI TỐC CẮT GỌT KHI MÁY ĐANG HOẠT ĐỘNG*



NHỮNG ĐIỀU CẦN BIẾT

- ❖ ***1. TRƯỚC KHI TIẾN HÀNH GIA CÔNG CẦN PHẢI KIỂM TRA XEM HỆ THỐNG CÔNG NGHỆ CÓ CỨNG VỮNG CHƯA.***
- ❖ ***2. NHỚ ĐẶT MIẾNG GIẤY MỎNG VÀO GIỮA ĐAO VÀ CHI TIẾT KHI CANH CHỈNH TÂM***
- ❖ ***3. ĐỂ ĐIỀU CHỈNH CHIỀU SÂU CẮT PHẢI DI CHUYỂN CHI TIẾT TỪ TỪ LÊN KHI ĐAO ĐANG QUAY.***
- ❖ ***4. NÊN THỰC HIỆN ĐƯỜNG CHUYỂN ĐAO KHÔNG GIÁN ĐOẠN ĐỂ ĐẠT ĐƯỢC ĐỘ BÓNG SUỐT CHIỀU DÀI RÃNH***
- ❖ ***5. ĐỂ NGỪNG MÁY: PHẢI TẮT TỰ ĐỘNG BÀN MÁY, ĐƯA BÀN MÁY TRỞ LẠI VỊ TRÍ BAN ĐẦU RỒI TẮT MÁY***

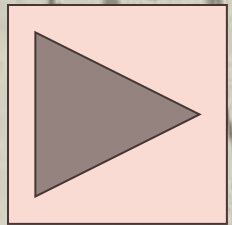




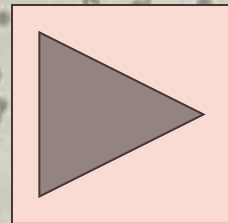
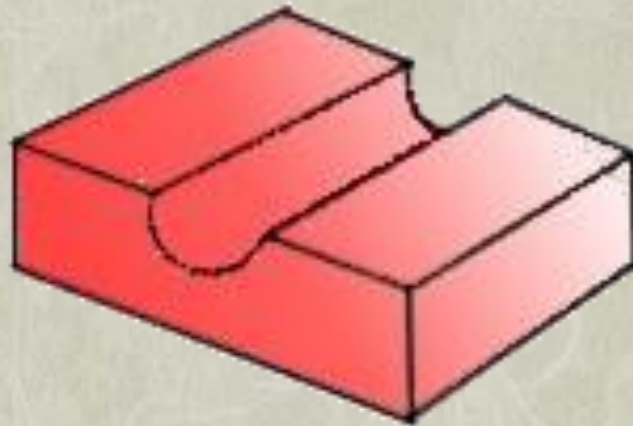
Đồng hồ so

Đầu dò

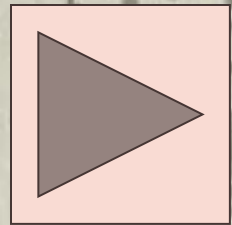
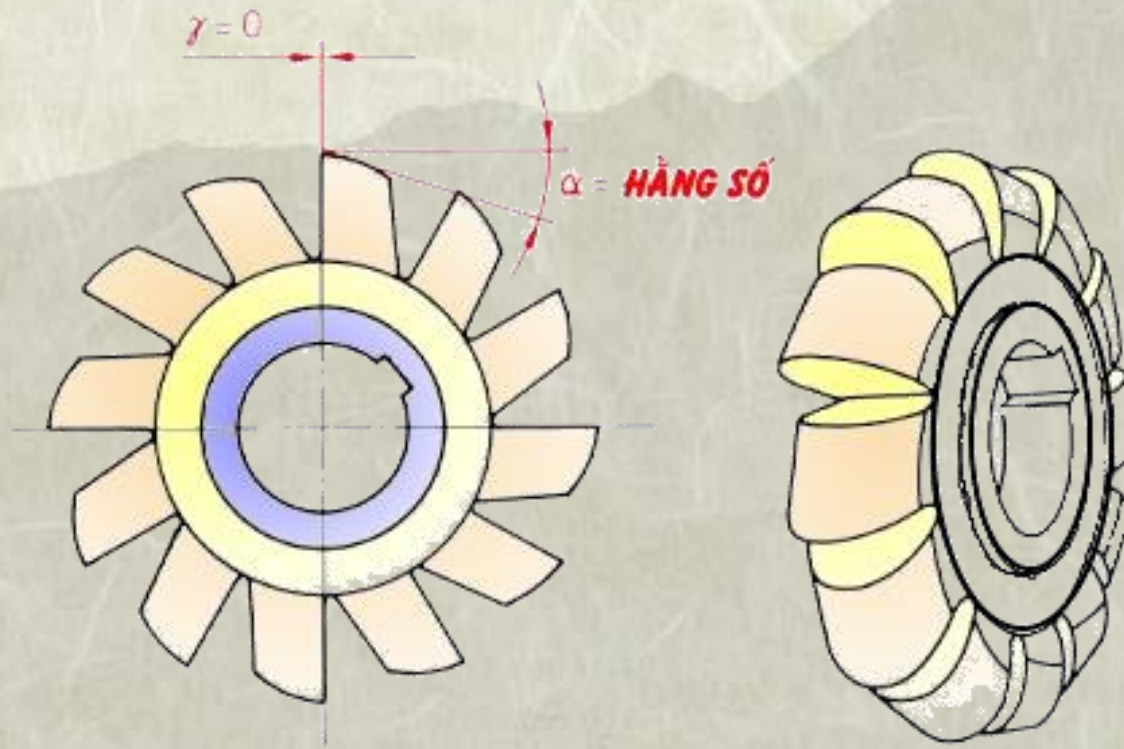
Phiến đo



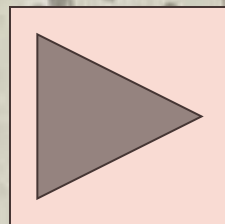
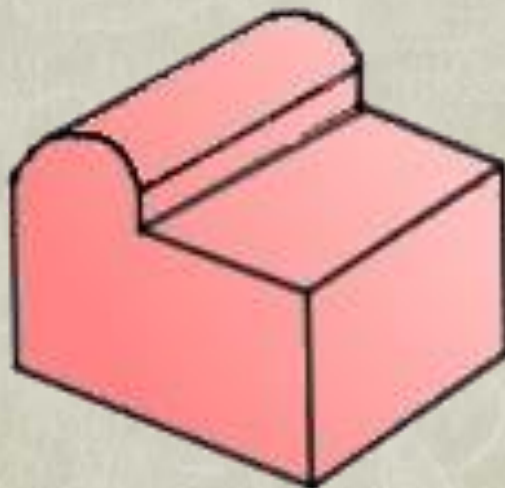
Gia công rãnh bán nguyệt



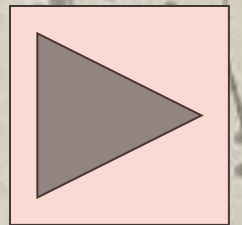
Dao CẮT rãnh bán nguyệt



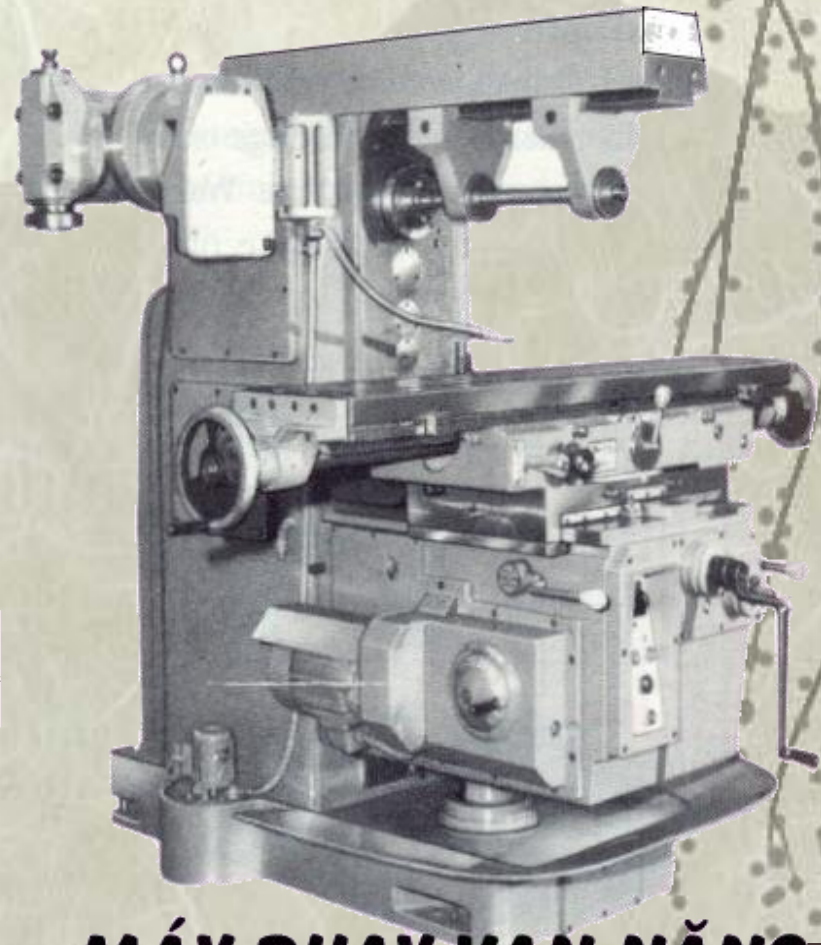
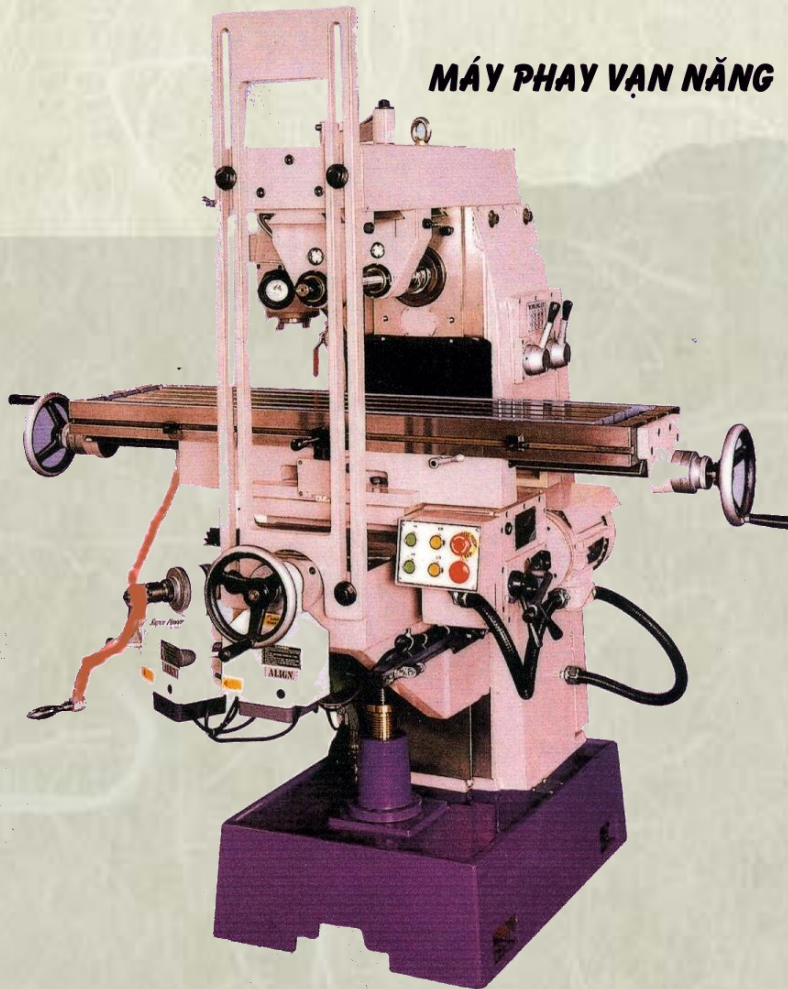
Gia công cung tròn lồi



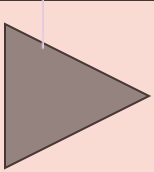
Dao CẮT CUNG tròn lồi



Máy phay vạn năng nằm ngang

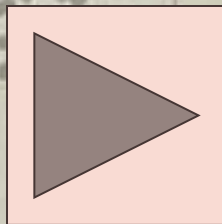
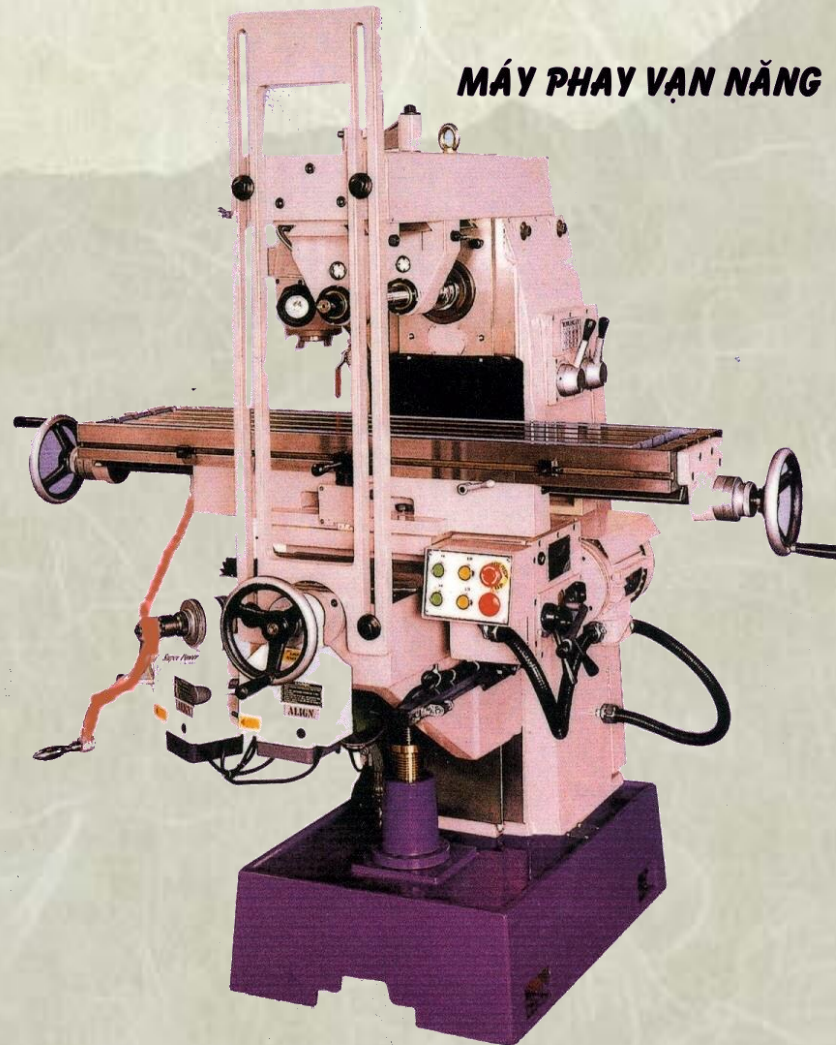


MÁY PHAY VẠN NĂNG

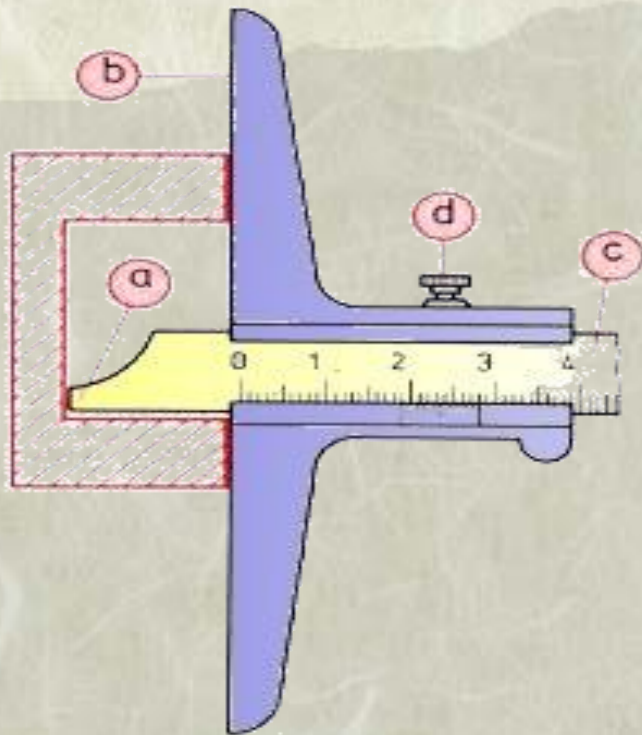


Máy phay ngang

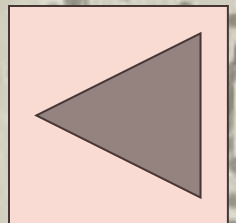
MÁY PHAY VẠN NĂNG



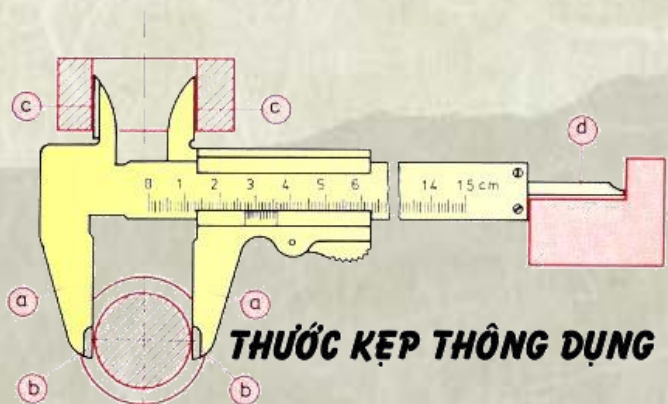
Dụng cụ đo sâu



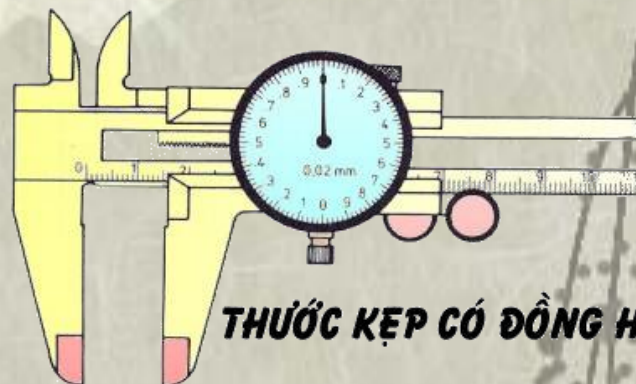
PALME ĐO SÂU



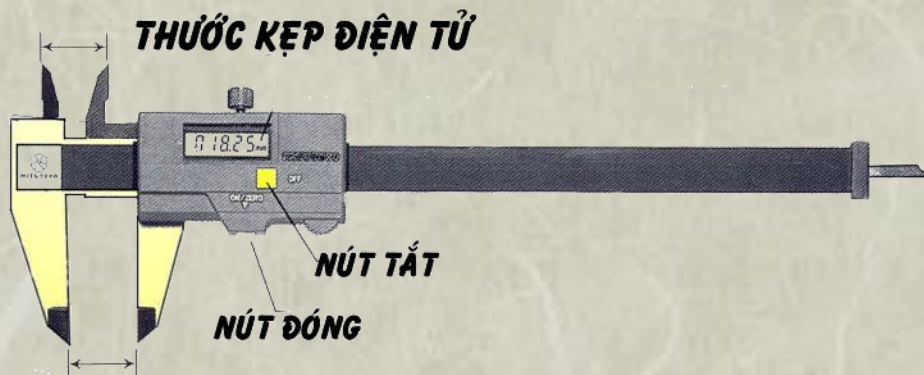
Thước kẹp



THƯỚC KẸP THÔNG DỤNG



THƯỚC KẸP CÓ ĐỒNG HỒ



THƯỚC KẸP ĐIỆN TỬ

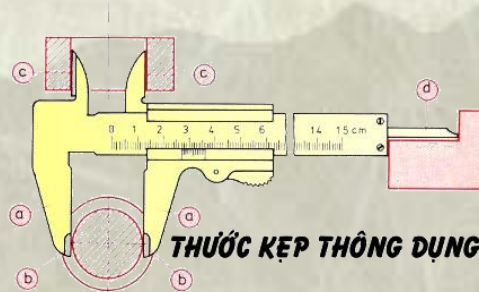
NÚT TẮT

NÚT ĐÓNG



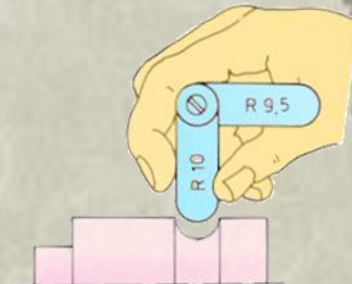
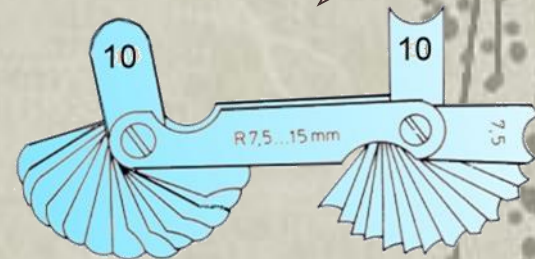
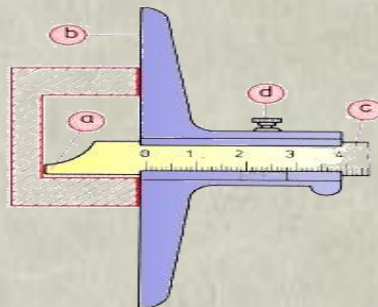
Dụng cụ đo và kiểm tra

Thước kẹp



Rập đo cung

Thước đo sâu

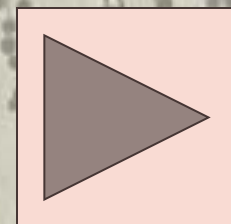
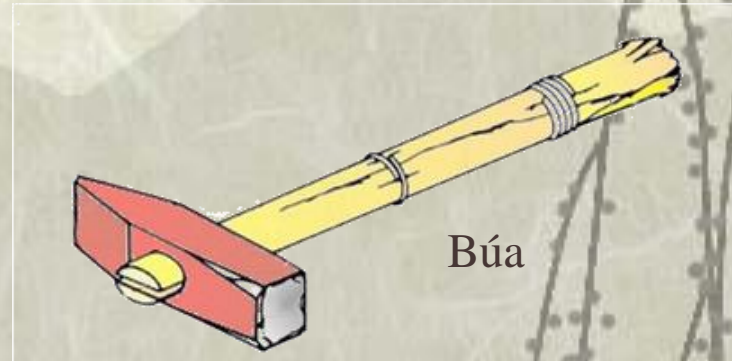




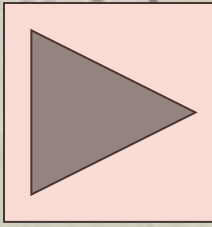
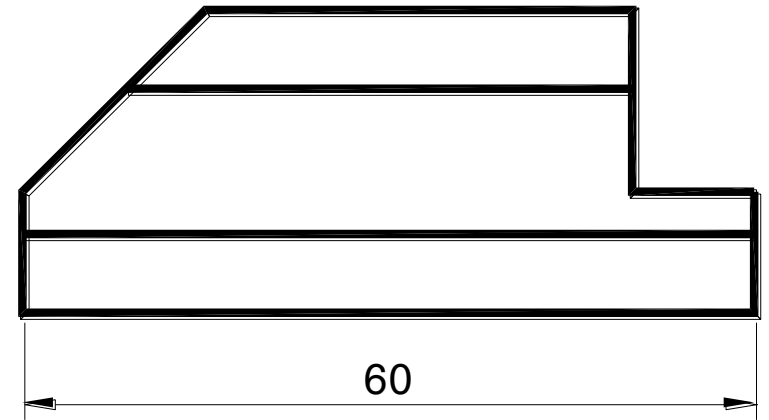
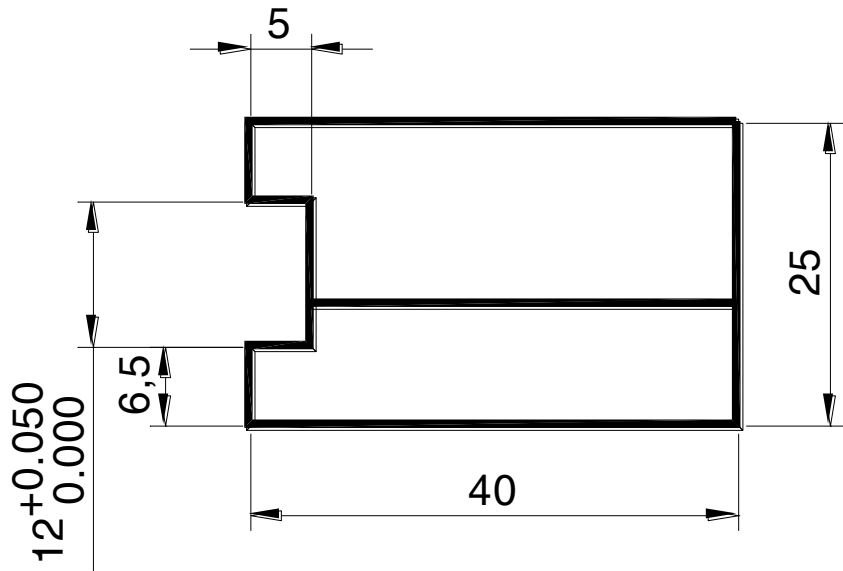
A
N
T
O
À
N
L
A
O
Đ
Ō
N
G



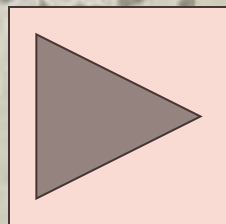
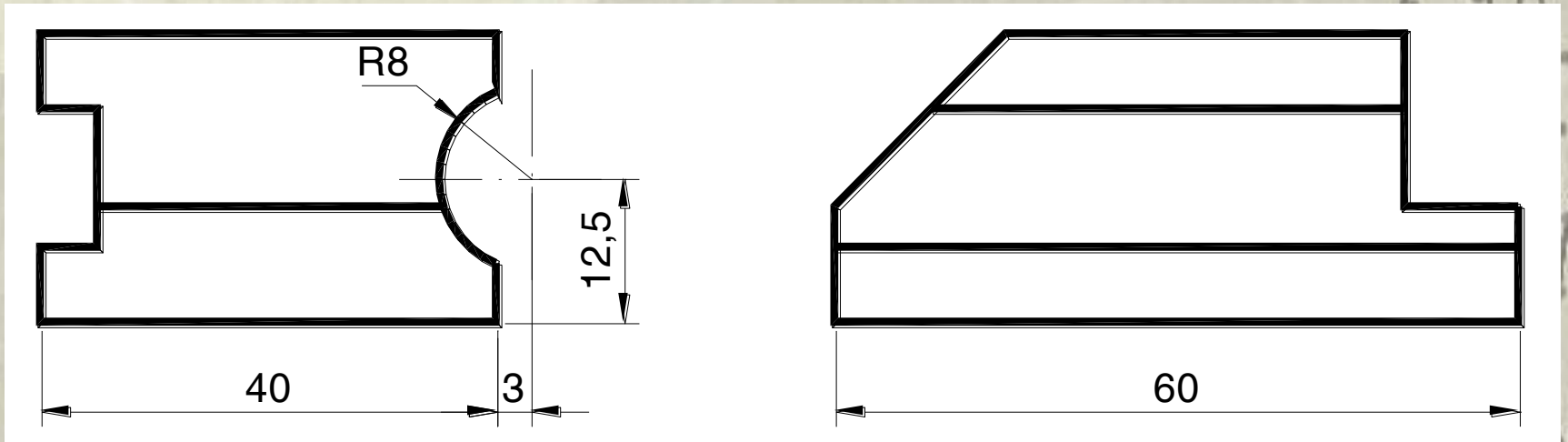
Dụng cụ phụ



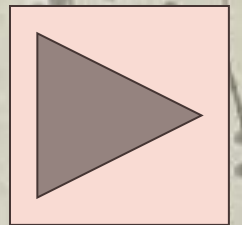
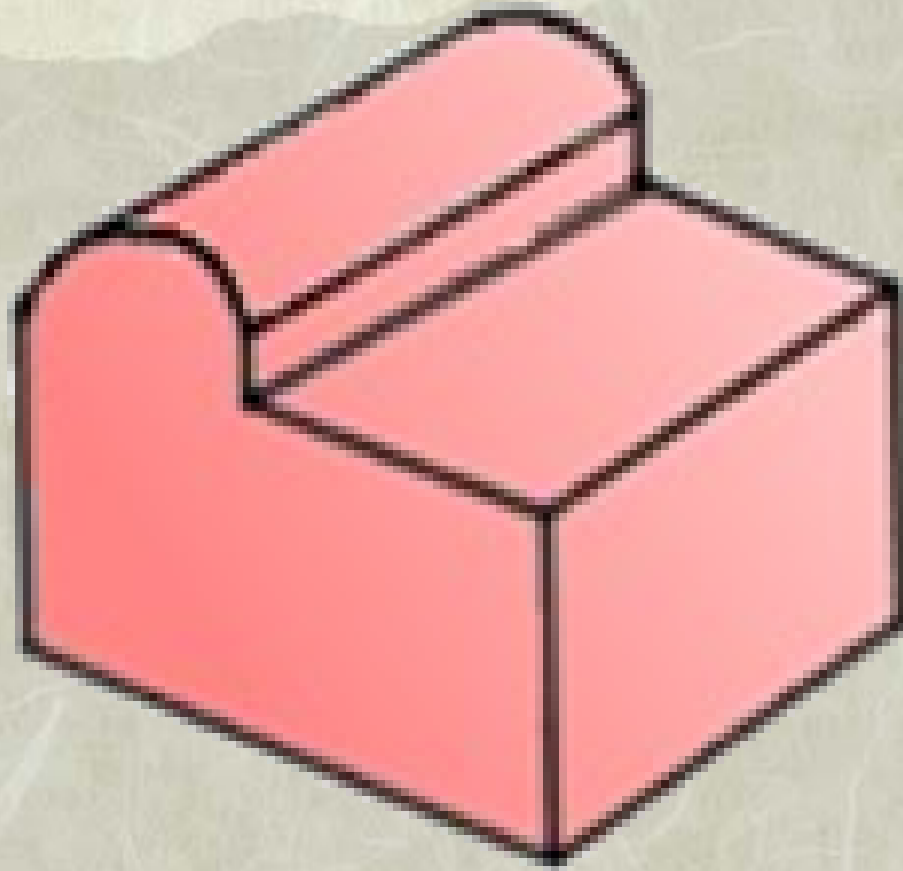
Bản vẽ phôi



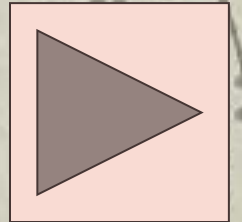
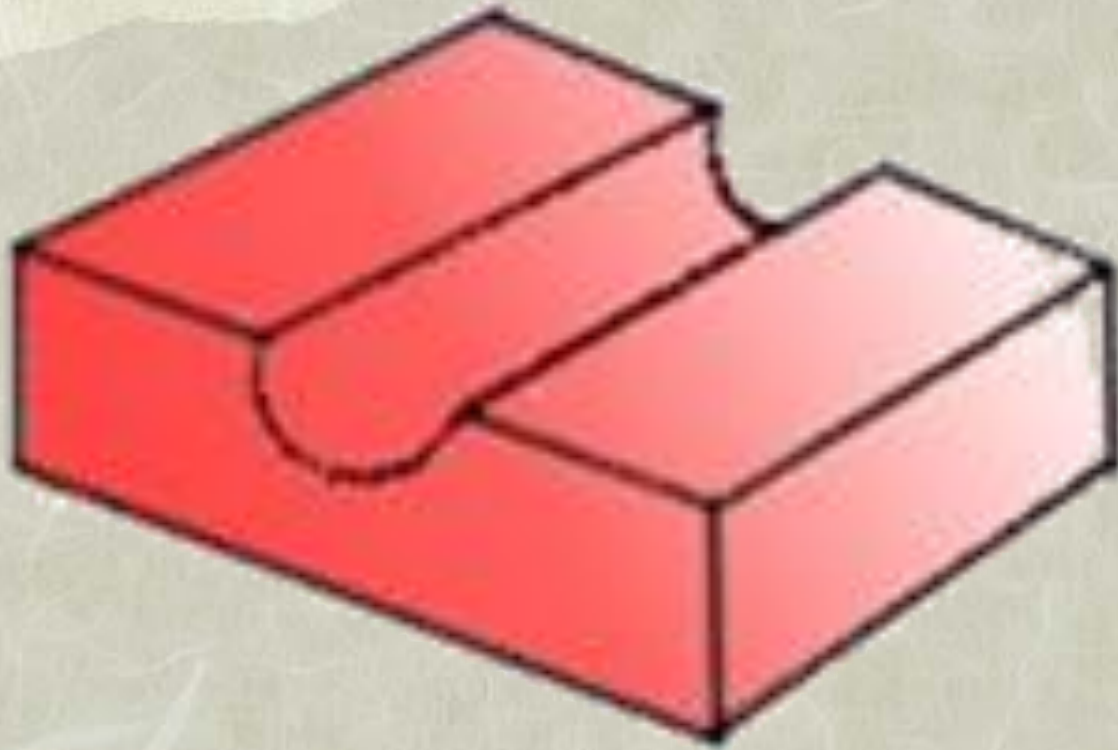
Bản vẽ chi tiết gia công



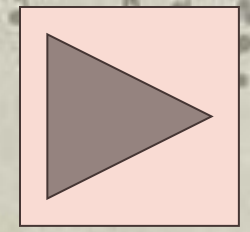
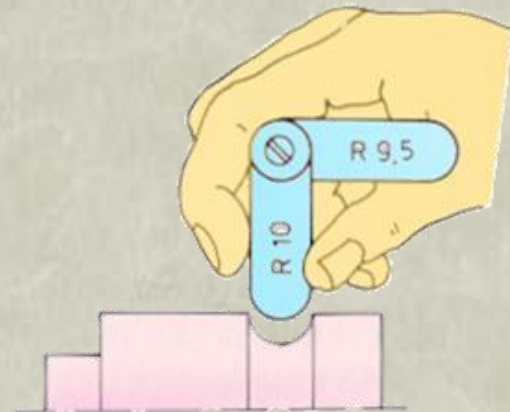
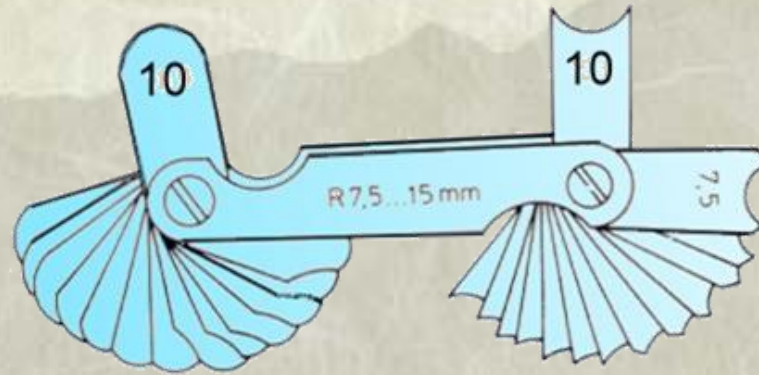
CUNG TRÒN LÒI



Rãnh bán nguyệt

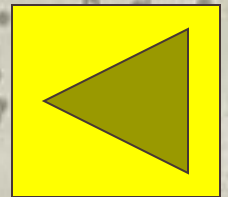
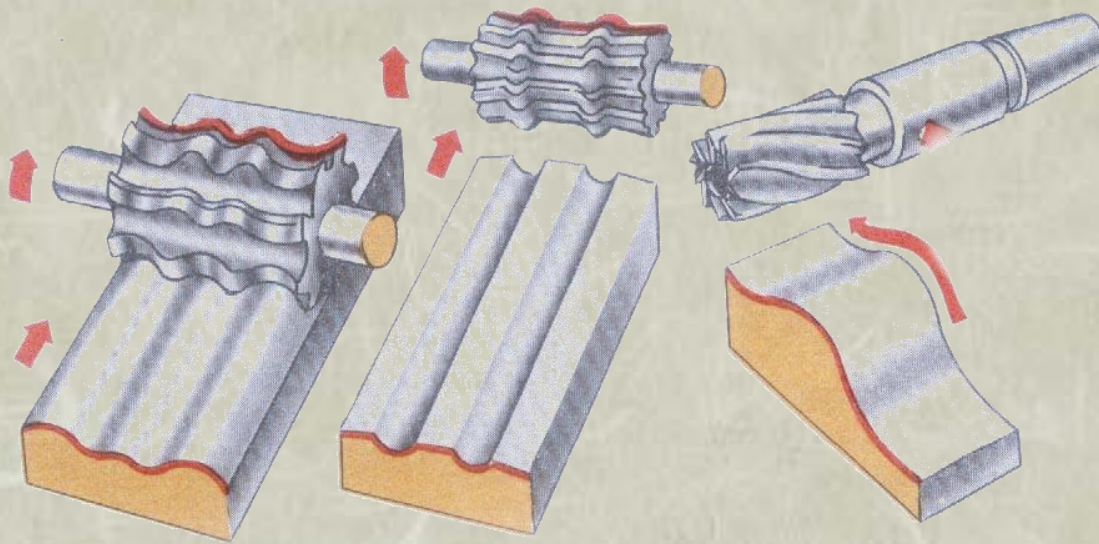


Rập đo cung



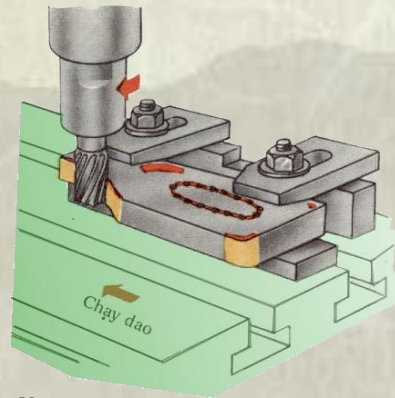
Phay mặt định hình hở

Dùng dao
phay định
hình



Phay mặt định hình kín

Phay theo dấu



Dùng mẫu
chép hình

Dùng máy
phay chép hình

dùng mâm quay

